



常熟市龙腾特种钢有限公司

危废仓库废油泄露应急预案专项培训

培训主题： 危废仓库废油泄露应急响应 ——快速、安全、有效

培训目标：

- 1.明确意识：** 让所有相关人员深刻认识到废油泄露的严重危害（环境、安全、健康、法规风险）。
- 2.熟悉流程：** 熟练掌握《危废仓库废油泄露专项应急预案》的核心内容、响应流程和各自职责。
- 3.掌握技能：** 学会正确使用应急装备（吸附材料、围堵工具、PPE 等）进行初期处置。
- 4.提升协同：** 了解内部报告、外部通报流程，提升各部门在应急状态下的协同配合能力。
- 5.强化预防：** 理解日常预防措施的重要性，减少泄露发生概率。
- 6.适用对象：** 危废仓库管理人员、操作人员、安全环保部（EHS）人员、设备维护人员、应急响应小组成员、可能进入危废仓库区域的相关人员（如叉车司机、巡检人员）、管理层（了解流程和支持资源）

第一部分：引言与背景

1.1.培训开场：

欢迎与介绍培训目的、重要性；强调“预防为主，防救结合”的理念。

1.2.法规要求与责任：

简述《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597）《国家危险废物名录》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等对危废管理及应急预案的要求。明确企业主体责任和个人岗位责任（“管生产必须管安全环保”）。

1.3.废油的危险特性：

- ①环境危害：** 污染土壤、地下水、地表水（油膜阻碍复氧，毒害水生生物），破坏生态。
- ②安全危害：** 易燃性（可能引发火灾爆炸）、滑倒风险（地面湿滑）。
- ③健康危害：** 皮肤接触（刺激、皮炎）、吸入油气（头晕、恶心）、误食（严重危害）。

④法规风险： 泄露导致环境污染事故将面临严厉处罚（罚款、停产整顿、刑事责任）。

第二部分：废油泄露风险识别与预防

2.1 危废仓库常见泄露风险点：

①废油桶/容器：锈蚀、破损、密封失效、堆叠不稳倒塌、搬运碰撞。

②管道与阀门：连接处松动、阀门失效、管道老化破裂。

③泵与转驳设备：密封失效、操作失误。

④暂存区：盛装容器不合格、管理不善。

⑤极端天气：暴雨导致仓库进水、浸泡容器。

2.2 关键预防措施：

①容器管理： 使用合格、完好、有清晰标签的专用容器（HDPE 桶、IBC 吨桶等）。执行“先进先出”。定期检查容器状况（锈蚀、变形、渗漏）。

②储存规范： 分区分类存放，留有足够间距和通道。设置防泄漏托盘（二次围堵），托盘容积需 $\geq$ 最大单桶容积或总容积的 10%（取大者）。堆高限制，防止倒塌。

③装卸与搬运： 使用专用工具（叉车、油桶车），轻拿轻放，避免撞击。规范转驳操作。

④巡检与维护： 建立并执行定期巡检制度（检查容器、托盘、地面、阀门、泵等）。及时维修或更换损坏部件。

⑤设施维护： 确保仓库地面完好、无裂缝，排水沟畅通，应急设施（如吸附材料、沙袋）齐全有效。

⑥人员培训： 所有操作人员必须经过危废管理、安全操作和应急响应培训。

第三部分：应急预案详解

3.1 应急组织体系与职责：

3.1.1 展示应急响应组织结构图（指挥部、现场指挥、抢险组、警戒疏散组、医疗救护组、通讯联络组、后期处置组等）。

3.1.2 明确各岗位在废油泄露事件中的具体职责：

第一发现人： 立即报警（内部）、尝试安全初期处置（如可能）、警示他人。

当班负责人： 启动初期响应，报告上级/EHS，组织现场初期控制。

安环部门： 技术指导，协调资源，评估影响，决定是否升级响应，外部报告（环保、

消防等）。

应急抢险组： 穿戴 PPE，执行围堵、吸附、清理任务。

警戒疏散组： 设置警戒区，疏散无关人员。

医疗救护组： 准备救治伤员。

通讯联络组： 保障内外通讯畅通。

管理层： 决策支持，资源保障。

3.2 应急响应流程

3.2.1 泄露发现与初期行动

①立即报警： 使用指定方式（对讲机、电话、报警按钮）向内部（如控制室、仓库主管、EHS）报告。清晰报告： 地点（具体仓库/区域）、泄漏物（废油）、泄漏量（估计）、有无人员受伤/被困、现场状况。

②自身安全第一： 评估现场风险，确保自身安全。严禁在无防护情况下贸然进入。

③尝试安全初期控制：

小泄漏：立即用就近的吸附棉、吸油毡、沙土覆盖吸收。

阻止扩散：如可能，关闭泄漏源阀门；将未泄漏桶移开；用堵漏器材（木楔、堵漏胶）临时封堵小孔洞。

启动二次围堵： 利用防泄漏托盘边缘、或迅速用沙袋、吸油围栏构筑堤坝，防止泄漏物流出托盘或污染区域。

④警示他人： 大声呼喊警告附近人员撤离，设置简易警示标志。

3.2.2： 应急响应启动

①接到报告的责任人（如仓库主管）根据报告信息，初步判断事件级别。

②启动相应级别的应急响应程序（根据预案中的分级标准）。

③通知应急指挥部/相关成员，赶赴现场或应急指挥中心。

3.2.3： 现场控制与处置

①现场指挥到达后接管指挥权。

②警戒与疏散： 设置警戒线，疏散无关人员至上风向安全区域。控制人员进出。

抢险处置 (核心):

③人员防护： 抢险人员必须正确穿戴齐全 PPE：防化服（耐油）、防滑靴、防护眼镜、防毒面具（防有机蒸气滤毒盒）或正压式空气呼吸器（油气浓度高时）、耐油手套。

④泄漏源控制： 如步骤 1 未完成，优先尝试关闭阀门、封堵漏点、扶正/转移未泄漏容器。

⑤围堵与防扩散： 利用沙袋、吸油围栏、临时土堤等构筑更大范围的围堵圈，防止废油流入排水沟、土壤或水体。

⑥回收与吸附： 使用吸油棉、吸油毡、吸油索、回收泵等工具，最大限度回收泄漏废油。被污染的吸附材料按危废管理。

⑦防止火灾： 消除一切点火源（严禁吸烟、使用非防爆电器、金属碰撞火花）。必要时，消防组待命。

⑧医疗救护： 如有人员接触或受伤，立即进行初步处理（如清水冲洗皮肤、眼睛）并送医。

3.2.4: 报告与通报

①内部报告： 按预案规定流程及时向管理层汇报进展。

②外部报告： 一旦判断可能或已经造成环境污染（如泄露物可能/已经进入外环境），必须立即（1小时内）向当地生态环境主管部门报告。如伴随火灾、爆炸或人员严重伤亡，立即拨打 119、120。报告内容：单位、时间、地点、事件类型（废油泄漏）、泄漏量、环境影响、已采取措施、联系人信息。

3.2.5: 后期处置与恢复

①污染清除： 对受污染的地面、设备进行彻底清理。使用专用清洗剂（需评估环境影响）。所有污染物（废油、吸附材料、污染土壤/水）必须按危险废物进行收集、包装、标识、安全贮存，并交由有资质单位处置。严禁随意丢弃或冲入下水道！

②环境影响评估： EHS 组织对泄漏可能造成的土壤、地下水、周边水体影响进行初步评估，必要时委托专业机构监测。

③事件调查： 组织调查组，查明泄漏原因（根本原因），评估应急响应效果，提出改进措施。

④设施恢复： 维修或更换损坏的设施、设备。补充消耗的应急物资。

⑤预案评审与修订： 根据事件调查结果和响应过程，修订完善应急预案。

3.3 应急设施与物资：

3.3.1 现场展示或图片展示： 仓库内及附近配备的应急物资。

3.3.2 清单与位置图： 强调物资清单及具体存放位置（必须张贴在显眼处）。

3.3.3 关键物资：

①个人防护装备 (PPE): 防化服、耐油手套、防护眼镜/面罩、防毒面具（配有机滤毒盒）、正压式空气呼吸器、安全靴。

②泄漏控制： 吸油棉/毡/索、吸油围栏/拦油索、沙袋/沙土、堵漏器材（木楔、堵漏胶、快

速修补带）、防泄漏托盘（二次围堵）。

③清理工具：防爆铲子、防爆回收泵、废液收集桶（HDPE）、危废包装袋/容器。

通讯：防爆对讲机。

④警示：警戒线、警示标志牌。

⑤应急照明。

⑥检查与维护： 强调定期检查、测试、维护和补充这些物资的重要性。

第四部分：关键技能与注意事项

4.1 个人防护装备 (PPE) 的正确穿戴与脱卸：

演示（或播放视频）如何正确、顺序地穿戴和脱卸防化服、呼吸防护设备、手套、靴套等，避免二次污染。强调气密性检查。

4.2 吸附材料的使用技巧：

演示如何有效铺设吸油围栏、使用吸油棉覆盖油面、回收饱和的吸附材料。

4.3 泄漏源控制基础：

介绍常见小泄漏的临时堵漏方法（如木楔塞孔）。

4.4 安全注意事项：

①严禁烟火！ 油气环境极其危险。

②通风！ 在安全前提下，打开门窗通风（防爆风机）。

③防滑！ 油污地面极易滑倒。

④避免皮肤接触！ 立即用大量清水和肥皂清洗。

⑤化学品不相容性： 注意使用的吸附材料、清洗剂是否与废油发生反应。

⑥量力而行： 超出初期处置能力或风险高时，首要任务是报告和撤离，等待专业救援。

第五部分：总结、答疑与考核

5.1 关键点回顾： 快速总结培训的核心内容（危害、预防、流程、职责、技能）。

5.2 答疑解惑： 解答学员提出的问题。

考核：

5.3 简短笔试： 选择题、判断题（关于职责、报告流程、关键步骤、PPE 要求）。

口头提问： 随机抽查学员关键知识点（如“发现泄漏第一步做什么？”、“报告要包含哪些信息？”）。

5.4 培训效果评估： 发放问卷，收集反馈。

5.5 强调：

- ①应急预案的生命在于演练和更新，要求定期演练。
- ②每个人都是安全环保的守护者，时刻保持警惕，熟悉预案，沉着应对。
- ③“宁可十防九空，不可失防万一”。

5.6 后续行动：

- ①将培训记录存档。
- ②根据反馈和考核结果改进后续培训。
- ③制定并执行定期的应急演练计划（至少每年一次），并记录、评估、改进。

LONGTENG